

# Cutmaster® 60i

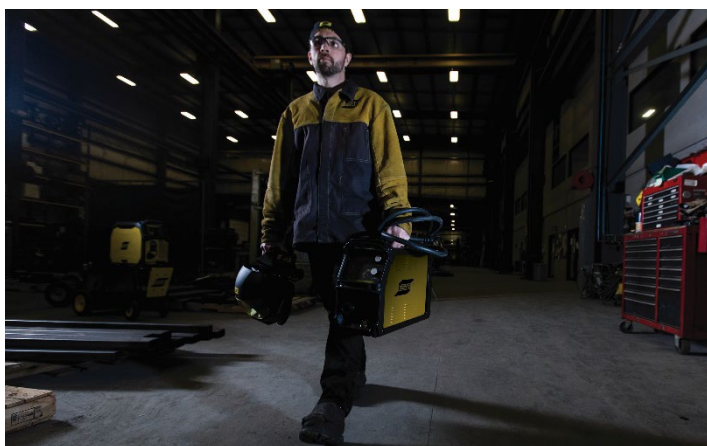
Hoogste Vermogen-Gewichts-Verhouding in zijn klasse



De Cutmaster® 60i met SL60QD™ 1Torch® is voorzien van geavanceerde technologie en intelligent design en is daarmee de perfecte combinatie voor eindgebruikers. De Cutmaster 60i met SL60QD 1Torch heeft het beste ratio vermogen-gewicht in zijn klasse en heeft een van de meest aansprekende gebruikerservaring, ongeacht de toepassing. Het Cutmaster MechPak Package is ook beschikbaar voor eenvoudige integratie in semi automatische snij-processen en snij-installaties

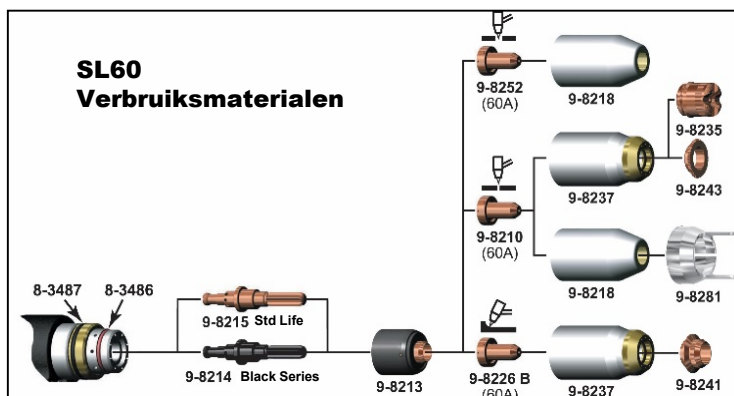
- 50% inschakelduur bij 60 A, gebouwd voor draagbaarheid en duurzaamheid met geïntegreerde , meerdere handgrepen
- Industriële SL60QD 1Torch-snelkoppeling met ATC® (Advanced Torch Connector), voor vervanging toortshandgreep met hals en verlenging van de toorts mogelijk is. Gepatenteerde SureLok®-technologie
- Tot 20 mm aanbevolen snij-capaciteit met maximale scheidings-capaciteit van 38 mm en gatsteken-capaciteit tot 20 mm
- Duidelijk zichtbaar en extra groot display , eenvoudig instelbaar. Met gas-optimalisatie-technologie en levensduurindicator voor verbruiksmaterialen
- Inclusief Cutmaster Black Series-elektrode voor een tot 60% langere levensduur van verbruiksmaterialen
- Toonaangevende garantie van drie jaar op stroombron en één jaar garantie op toorts

Ga naar [esab.com](http://esab.com) voor meer informatie.



## Sectoren

- Landbouwmechanisatie
- Carrosseriebouw
- Constructie
- Algemene Productie
- Koel- en Ventilatiesystemen
- Reparatie en onderhoud
- Opleidingsinstituten



# Cutmaster® 60i

<b>Specificaties</b>	
Snijstroom [A]	10 - 60 A, instelbaar
Aanbevolen Generator-vermogen	15 kW (volledige snijstroom van 60A)
Nullastspanning (OCV)	300 V
Ingangsspanning	3x400 VAC +/-10%, 50/60 Hz
Nominale Inschakelduur	50% @ 60 A 60% @ 50 A 100% @ 40 A
Maximale opgenomen stroom	13,2 A @ 400 V
Aansluitkabel met stekker CEE	2,7 Mtr
Werkstukkabel met massaklem	6 Mtr met OKC 50
Benodigde Gassen Plasmasnijden	Perslucht
Bedrijfstemperatuurbereik	0° - 50 °C
Operationele input perslucht drukbereik	6,2 – 8,6 bar
Luchtstroomvereisten (snijden en gutsen)	142 - 235 L/Min
Aanbevolen snijdikte	20 mm
Maximale snijdikte	38 mm
Gat steken (piercen)	20 mm
SL60QD inschakelduur toorts	100% op 60 A @ 190 L/Min
Toortsen - voor gebruik met de Cutmaster 60i	SL60QD 75° 1Torch 7.6M (meegeleverd) SL60/SL100 1Torch SL100 [180] 1Torch Mechanisering SL100SLV [180] 1Torch Automatisering
Afmetingen l x b x h	536 x 199 x 359 mm
Gewicht	16,8 kg

<b>Snijspecificaties</b>	
<b>Plaatdikte</b>	<b>Aanbevolen snijsnelheid</b>
6 mm	2030 mm/min
13 mm	660 mm/min
16 mm	480 mm/min
19 mm	360 mm/min
25 mm	150 mm/min
32 mm	110 mm/min
38 mm	110 mm/min

# Cutmaster® 60i

<b>Bestelinformatie – Systemen</b>	
ESAB Cutmaster 60i 3x400V met SL60QD 1Torch 6,1 m 75°	0559156304
ESAB Cutmaster 60i 3x400V met SL60QD 1Torch 15,2 m 75°	0559156314
ESAB Cutmaster 60i 3x400V Stroombron zonder toorts	0559356304
<b>Toortsen</b>	
SL60QD toorts 20' (6,1 m) 75°	7-5620
SL60QD toorts 50' (15,2 m) 75°	7-5650
SL60QD Handgreep met hals 75° kop (zonder pakket)	7-5681
SL60QD pakket 20' (6,1 m)	4-5620
SL60QD pakket 50' (15,2 m)	4-5650
SL100 [180] toorts 5' (1,5 m) Gemechaniseerd	7-5213
SL100 [180] toorts 10' (3,0 m) Gemechaniseerd	7-5214
SL100 [180] toorts 25' (7,6 m) Gemechaniseerd	7-5215
SL100 [180] toorts 50' (15,2 m) Gemechaniseerd	7-5216

Het systeem: Cutmaster 60i stroombron, SL60QD 75°-toorts ,werkstuk kabel met massaklem, reserveonderdelen set, gebruiksaanwijzing en filtermoersleutel.

<b>Slijt- en reserveonderdelen 1Torch</b>	
Elektrode Cutmaster Black-Serie met verlengde levensduur	9-8214
Startcartridge	9-8213
Afstandsgeleider	9-8281
Beschermcup	9-8218
Beschermcup maximale levensduur	9-8237
Beschermcup voor gutswerk	9-8241
Beschermcup (alleen slepen)	9-8235
Beschermcupdeflector	9-8243
Snijmondstuk - slepen (60 A)	9-8252
Snijmondstuk - afstandgeleider (60 A)	9-8210
Gutsmondstuk - 'A' gutsen, (40 A max.), profiel: Ondiep/smalle	9-8225
Gutsmondstuk - 'B' gutsen, (50-100 A), profiel: Diep/smalle	9-8226
Gutsmondstuk - 'C' gutsen, (60-120 A), profiel: Gemiddeld/gemiddeld	9-8227
Gutsmondstuk - 'D' gutsen, (60-120 A), profiel: Ondiep/breed	9-8228

# Cutmaster® 60i

Opties en accessoires	
Cutmaster MechPak SL100[180] 25ft. (7,6 m) -Package	7-7725
Cutmaster MechPak SL100[180] 50ft. (15,2 m)-Package	7-7750
Cutmaster Black Series-slijtonderdelenset	5-0061
Cirkelsnijder kit (Basic)	7-7501
Cirkelsnijder kit (Magneet)	7-3291
Cirkelsnijder kit (Deluxe)	7-8910
Toortsgeleiderkit rechte lijnen	7-8911
Toorts verlenging 15 ft. (4,6 m)	7-7544
Toorts verlenging 25 ft. (7,6 m)	7-7545
Toorts verlenging 50 ft. (15,2 m)	7-7552
Leren beschermhoes 20 ft. (6,1 m)	9-1260
Multifunctionele onderwagen	7-8888
Externe schakel mogelijkheid gemechaniseerde toepassing 6.1M	7-3460
Verlenging externe schakel mogelijkheid (7,6 m)	7-7744
Filtermoersleutel	9-9675
Traps luchtfilterset	7-7507
Traps luchtfilterset tot 5 Micron	9-9387
Werkstukkabel 6M OKC50 met massaklem	9-9692

## 1 Torch Handleiding en toepassing voor verbruiksmaterialen



### Sleepsnijden (Drag Tip Cutting)

De voorkeursmethode voor het snijden van dun materiaal tot 6 mm dikte. Produceert de beste snijkwaliteit, de smalste snijbreedte, snelste snij snelheden en met weinig of geen vervorming. Traditioneel sleepsnijden was beperkt tot 40 A of minder. Nu kan met de Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Series™-technologie tot 60 A gesneden worden. Gebruik voor de beste resultaten de beschermcup met Snijmondstuk - slepen in direct contact met het werkstuk (tot 60 A).



### Afstandsnijden (Standoff Cutting)

De voorkeursmethode voor het snijden van materiaal dat dikker is dan 6 mm en bij snij-instellingen boven 60 A. Geeft maximale zichtbaarheid en toegankelijkheid. Beschermcup voor 'stand-off'-snijden (met het snijmondstuk op 3 mm tot 6 mm van het werkstuk). Gebruik de beschermcup uitgerust met de deflector voor langere levensduur van de onderdelen en betere weerstand om warmte te reflecteren. Deze combinatie biedt snijresultaten die vergelijkbaar zijn met de normale beschermcup, evenals een eenvoudige omschakeling naar gutsen of sleepsnijden.



### Beschermcup (alleen slepen)

Dit is een gebruiksvriendelijke snijmethode om tussen 70 en 120 A te snijden, terwijl een constante 'stand-off'-afstand wordt behouden. Voor het contactsnijden van materialen met een dikte van groter dan 6 mm sleept u met de beschermcup over het werkstuk. Gebruik de correcte beschermcup die overeenkomt met de ingestelde ampères of plaatdikte die wordt gebruikt. Deze methode is niet aan te bevelen voor het snijden van dunne materialen.



### Gutsen

Een eenvoudige methode om metaal te verwijderen door de toorts in een hoek van 35°-45° te plaatsen met behulp van een gutsmondstuk. Terwijl u een constante afstand blijft behouden tussen mondstuk en werkstuk, kan dit slechts gedeeltelijk doordringen in het materiaal, waardoor metaal van het oppervlak wordt verwijderd. De hoeveelheid stroom, beweegsnelheid, 'stand-off'-afstand, toortshoek en grootte van het gutsmondstuk bepalen de hoeveelheid materiaal en het profiel dat wordt verwijderd. U kunt de beschermcups gebruiken met de normale snijmondstukken ofwel het gutsmondstuk.



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

